

**Stoner**

# Honey Plus Wax

Rozdzielacz na bazie wosku do wysokich temperatur



## Opis produktu

**Honey Plus Wax** to pasta na bazie wosku stosowana jako środek rozdzielający o wysokim połysku w produkcji kompozytów w formach otwartych w normalnej i podwyższonej temperaturze.

**Honey Plus Wax** to doskonały rozdzielacz gwarantujący powtarzalną jakość, wysoki połysk, brak odbarwień i powłokę rozdzielającą o dużej wytrzymałości. Jest łatwiejszy w nakładaniu niż inne rozdzielacze na bazie wosku i odporny na ścieranie. Dodatkowo Honey Plus Wax wytrzymuje wyższe temperatury niż większość wosków, co jest niezmiernie istotne w niektórych aplikacjach.

## Zastosowanie

Nowe lub odnowione formy.

## Sposób użycia

### Zalecana procedura

1. Powierzchnię formy starannie oczyścić ze wszystkich zanieczyszczeń jak oleje, smary, wosk, brud i pozostałości rozdzielacza przez ręczne wypolerowanie **BuffAway™ 2000** i następnie **KantStik® Mold Cleaner**. Na oczyszczoną, suchą powierzchnię nałożyć 2 warstwy **KantStik® Sealer 1.0**, aby zlikwidować jej porowatość.
2. Kolistymi ruchami nałożyć cienką, równą warstwę **Honey Plus Wax** zwracając uwagę, aby w sposób równomierny pokryć całą powierzchnię formy. Do nakładania można użyć aplikatora z gąbki lub suchej, czystej szmatki.
3. Powłokę pozostawić, aż powstanie mgiełka. W zależności od temperatury i wilgotności trwa to zwykle od 2 do 15 minut. Jest to bardzo ważny krok, bo przed rozpoczęciem polerowania rozpuszczalniki znajdujące się w wosku muszą całkowicie wyparować. Warstwa wosku powinna być w pełni sucha.
4. Jak tylko wosk wyschnie wypolerować powierzchnię na połysk używając świeżej, czystej szmatki z chłonnego materiału lub ręcznika z mikrofibry.

5. Odczekać 10 do 15 minut i nałożyć kolejną warstwę **Honey Plus Wax**. 5 do 7 aplikacji wystarcza, aby całkowicie zamknąć pory i pokryć powierzchnię formy (ilość warstw zależy od porowatości formy).
6. Po odformowaniu elementu nałożyć 2 kolejne warstwy **Honey Plus Wax**.
7. Po trzecim odformowaniu wystarczy pojedyncza aplikacja. Od tego momentu możliwe są wielokrotne odformowania.
8. Jeśli forma jest nowa, a do formowania używa się żywicy poliestrowej, zaleca się, aby w pierwszych 2 cyklach na 5-7 warstw **Honey Plus Wax** zastosować dodatkowo alkohol poliwinylowy. Nie jest to konieczne, jeśli forma była już używana.

## Przechowywanie

Produkt zawiera łatwopalne rozpuszczalniki. Po użyciu puszkę należy szczelnie zamknąć. Przechowywać w chłodnym, suchym pomieszczeniu. Używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Przed użyciem należy zapoznać się z kartą MSDS. Czas przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

## Opakowanie

**Honey Plus Wax®** jest dostępny w puszkach o wielkości 14 uncji, 12 puszek w kartonie.

## Pomoc techniczna

Telefon: 800-227-5538

Email: [TimeSaver@StonerSolutions.com](mailto:TimeSaver@StonerSolutions.com)

WWW: [StonerSolutions.com](http://StonerSolutions.com)

Wierzmy, że informacje w tej karcie technicznej są precyzyjne i godne zaufania. Zaleca się jednak, aby każdy użytkownik sam przetestował materiał i zalecany procedury przed użyciem. Nic w treści tej karty technicznej nie stanowi gwarancji wyraźnej ani dorozumianej.

**Stoner Molding Solutions**  
You Mold It, We Release It.™

© Stoner Inc.



SPC® is a registered trademark of Stoner, Inc.