

B10 – KLEJ LEKKI**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU**

B10 to klej na bazie żywicy poliestrowej z dodatkiem lekkich wypełniaczy i mikrobalonów.

B10 służy do klejenia przekładek z PVC, PET, PIR lub poliuretanu, paneli z balsy oraz tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym.

B10 jest idealny wszędzie tam, gdzie niezbędne są mała waga, mała kurczliwość i mocne spoiny.

Jego główne zalety to doskonała tiksotropia przy nakładaniu, doskonałe odgazowanie i duża wytrzymałość spoin.

SPOSÓB UŻYCIA

B10 należy wymieszać z odpowiednim ciekłym utwardzaczem (MEKP). Zalecana ilość to 1,0 – 2,0% utwardzacza w zależności od temperatury otoczenia i czasu używalności, jaki chce się uzyskać. Temperatura otoczenia powinna wynosić od 16 do 28 °C.

B10 zawiera dodatek zmieniający kolor, który pomaga ocenić, czy tlenek został równomiernie wymieszany z produktem.

B10 należy nałożyć bezpośrednio na czystą powierzchnię niepokrytą kurzem ani pyłem krótko po zakończeniu laminowania. Jeśli powierzchnia jest w pełni utwardzona, przed użyciem produktu należy ją dokładnie oszlifować i wyczyścić.

Do nakładania należy użyć kielni lub posłużyć się maszyną do mieszania i ekstruzji.

Produkt zachowuje przydatność do użycia przez 6 miesięcy pod warunkiem przechowywania w oryginalnym, zamkniętym pojemniku w temperaturze nie wyższej niż 20°C.

SPECYFIKACJA PRODUKTU (typowe wartości)		
	Wartość	Metoda
Kolor	<u>Jasnoniebieski, zmienny</u>	<i>IMIA-01</i>
Gęstość w 23°C, g/litr	1000 ± 50	<i>IMIA-02</i>
Zawartość cząstek stałych, % wagi	70,5	<i>IMIA-03</i>
Reaktywność w 23°C – Czas żelowania, min.	<u>40</u> <u>±10</u>	<i>IMIA-15</i>
100 g B10 + 1,50 cm ³ MEKP (50%) np. Norpol 1		

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU PO UTWARDZENIU (typowe wartości) (*)		
	Wartość	Metoda
Skurcz liniowy w 23°C, %	0,80	<i>IMIA-25</i>
Twardość w skali Shore'a	73	<i>IMIA-29</i>
Moduł sprężystości przy zginaniu, MPa	<u>3250</u>	ISO 178
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, MPa	<u>4059</u>	ISO 527
Właściwości termomechaniczne Temp. ugięcia po obciążeniu, °C	<u>70 ± 5</u>	<i>IMIA-50</i>
TG, °C	<u>70 ± 5</u>	ASTM D3418
(*) utwardzony przez 24 h w 23°C i dotwardzony przez 3 h w 80°C		



INTEC s.r.l. - Via Edison, 4 - 42040 CALERNO - S. Ilario d'Enza (Reggio Emilia) - ITALY
Tel. +39 0522 909727 (r.a.) - Fax +39 0522 909747 - www.nautyluxslem.it - info@nautyluxslem.it
P. IVA 01444720351