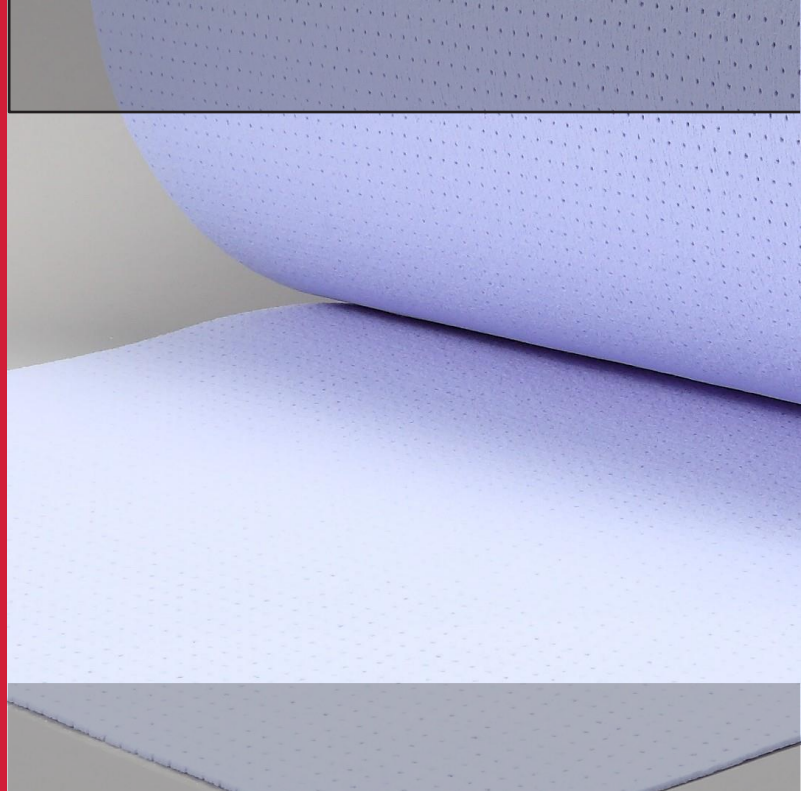


KOMPOZYTY

Karta techniczna Coremat® Xi



Lantor Coremat® Xi

- Efektywne cenowo rozwiązanie do otwartych form
- Może być stosowany jako przekładka lub zabezpieczenie przed przebiciem włókien
- Włóknina poliestrowa kompatybilna z wszystkimi typowymi żywicami w tym z żywicami poliestrowymi, winyloestrowymi, fenolowymi i epoksydowymi
- Nadaje się do laminowania ręcznego i natrysku

Zastosowania Lantor Coremat® Xi

- Przemysł morski: kadłuby, pokłady i nadbudówki łodzi i jachtów
- Przemysł samochodowy: elementy i panele w samochodach osobowych, ciężarówkach i przyczepach
- Transport masowy: karoserie i elementy wnętrza pociągów, pojazdów szynowych i autobusów
- Rekreacja: kajaki, deski surfingowe, baseny i wanny
- Produkcja przemysłowa: okładziny, pojemniki i zbiorniki

Uwagi

Coremat® Xi należy chronić przed słońcem, dlatego należy zawsze przechowywać go w oryginalnym opakowaniu. Dzięki temu indykator żywicy będzie działał prawidłowo. Należy pamiętać, że indykator żywicy to jedynie mechanizm kontrolny pozwalający znaleźć suche punkty, nie daje on gwarancji, że użyta została wystarczająca ilość żywicy. Należy zawsze samemu sprawdzić zawartość żywicy.

Choć wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane przez w dobrej wierze, Lantor BV nie może dać gwarancji, że są one precyzyjne ani kompletne. Lantor BV nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wynikłe z pomyłek (też drukarskich) lub braków w jego treści. Lantor BV zastrzega sobie prawo do zmiany treści tego dokumentu bez uprzedniego uprzedzenia.

Właściwości fizyczne

Właściwości		Xi 1	Xi 2	Xi 3	Xi 4	Xi 5
Grubość	mm	1,4	2,0	3,0	4,0	5,0
Długość rolki	m	130	80	50	40	30
Szerokość rolki	m	1	1	1	1	1
Pobór żywicy	kg/m ²	0,8	1,2	1,8	2,4	3,0
Waga w stanie suchym	g/m ²	45	55	80	105	125
Gęstość po impregnacji	kg/m ³	630	630	630	630	630

Właściwości mechaniczne Lantor Coremat® Xi* po impregnacji nienasyconą żywicą poliestrową

Właściwości mechaniczne	Jedn.	Wartość	Rodzaj testu
Wytrzymałość na zginanie	MPa	11	ASTM D790
Moduł sprężystości przy zginaniu	MPa	1100	ASTM D790
Wytrzymałość warstw na rozciąganie	MPa	4	ASTM C297
Wytrzymałość na ściskanie: naprężenie 10%	MPa	10	ISO 844
Wytrzymałość na oddzieranie	MPa	5	ASTM C273-61
Moduł sprężystości przy oddzieraniu	MPa	35	ASTM C273-61
*Lantor Coremat® Xi 3			

Informacje

PO box 45 - 3900 AA
Verlaat 22 - 3901 RG
Veenendaal
Niderlandy
T +31(0) 318 537 111
composites@lantor.com

enabling performance
www.lantor.com

