

DION® 9100 PLUS

Pierwsza emisja: 27/12/2019

Wersja: 1, 27/12/2019

Rodzaj produktu

Winyloester na bazie żywicy epoksydowej modyfikowanej bisfenolem-alfa

Wygląd

Łaty - Przezroczysta

Główne cechy produktu

Czysta, Niepreakcelerowana
DNV-GL Grade 1

Dobra sprężystość i elastyczność
Wysokie właściwości mechaniczne

Typ 7A (EN 13121-1)
Typ UP 5 (DIN 18820-1)

Bardzo dobra odporność chemiczna, patrz poradnik korozji w celu uzyskania danych dotyczących odporności

Główne zastosowanie

Ogólnego zastosowania
Rury i zbiorniki

Przetwarzanie

Nawijanie na rdze
Formowanie ręczne i natryskowe
Pultruzja

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Mieszać przed użyciem, unikać napowietrzania
Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu

WŁAŚCIWOŚCI CIĘKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwość	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,02 - 1,06
Cone & Plate		mPa.s	320 - 450
Zawartość cząstek nielotnych	B070	%	53 - 57
Reaktywność	w 23°C + 0.2% Co 6% + 2% MEKP LA		
Czas elowania ⁽²⁾	G020	minut	15 - 25
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	Max 10
Okres ważności w 23°C w ciemności	G180	miesiące	6

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas elowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami elowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

WŁAŚCIWOŚCI I ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	Całkowite utwardzenie		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	80
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3300
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	5 - 6
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 (2011)	MPa	145
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178 (2011)	MPa	3400
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	105
Twardość Barcola w 25°C	ASTM D 2583 (2007)	jednostki	35

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różni się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i/lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędów, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.