

DION® FR 820-606

Pierwsza emisja: 14/05/2020

Wersja: 0, 14/05/2020

Rodzaj produktu

Nienasycona żywicą poliestrową, izofofalewa

Wygląd

Niebieski - Jasno - Przezroczysta

Główne cechy produktu

Certyfikat Lloyd's
DNV-GL Grade 2
Właściwości ognioodporne
średnio reaktywno
Przyspieszona

Główne zastosowanie

Szkutnictwo, łódzie

Przetwarzanie

Infuzja

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Koświadczenie odporności ogniowej może się zmieniać w zależności od struktury cząsteczek i warunków użytkowania. Przed produkcją przemysłową koniecznym jest potwierdzenie finalnych właściwości na prototypie.

Mieszaj przed użyciem, unikaj ciekawienia. Szczegółowo zapoznaj się z Kartą Charakterystyki Produktu. W przypadku laminatów produkowanych metodą infuzji pod próbnymi warunkami konieczne jest sprawdzenie wtórnej przyczepności, szczególnie w przypadku grubych laminatów, które osiągną wysoki stopień utwardzenia. Wzrost wtórnej przyczepności stosuj zgodnie z Dion 9500-800 w kombinacji.

WŁAŚCIWOŚCI CIĘKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

| Właściwość | Metoda badania | Jednostka | Typowe wartości |
|-----------------------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| Gęstość w 23°C | | g/cm ³ | 1,12 |
| Cone & Plate | A010 | mPa.s | 190-220 |
| zawartość styrenu | B070 | % | 33-37 |
| Reaktywność | w 23°C + 1% MEKP50 | | |
| Czas utwardzania ⁽²⁾ | G020 | minut | 55-65 |
| Okres ważności w 23°C w ciemności | G180 | miesiące | 6 |

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas utwardzania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako katalizator. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----|------|
| Proces utwardzania | 24h w 23°C + 24h w 60°C + 3h w 80°C | | |
| Wytrzymałość przy rozciąganiu | ISO 527 (2012) | MPa | 50 |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu | ISO 527 (2012) | MPa | 3000 |
| Wydłużenie przy zerwaniu | ISO 527 (2012) | % | 2 |
| Wytrzymałość na zginanie | ISO 178 (2011) | MPa | 85 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | ISO 178 (2011) | MPa | 2700 |
| HDT | ISO 75-2A (2013) | °C | 60 |

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniłyby się w przypadku próbek. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i/lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błąd, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.