

## DION® FR 850-M850

Pierwsza emisja: 28/04/2020

Wersja: 0, 28/04/2020

### Rodzaj produktu

Nienasycona żywicą poliestrową, izofofalewa

### Wygląd

Niebieski - Jasno - Opalizujący

### Główne cechy produktu

DNV-GL Grade 2  
Z wypełniaczami  
Właściwości ognioodporne  
Niska emisja styrenu  
rednia reaktywno  
Parafinowana  
Preakceleratorowa  
Tiksotropowana  
Typ 1110 (DIN 16946-2)

### Główne zastosowanie

Ogólnego zastosowania

### Przetwarzanie

Formowanie ręczne i natryskowe

### Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

### Uwagi

Koświadczenie o odporności ogniowej może się zmieniać w zależności od struktury cząsteczek i warunków użytkowania. Przed produkcją przemysłową koniecznym jest potwierdzenie finalnych właściwości na prototypie.

Mieszaj przed użyciem, unikajcie napowietrzania. Szczegółowo zapoznaj się z Kartą Charakterystyki Produktu.

### WŁAŚCIWOŚCI CIĘKŁEJ ŻYWICY <sup>(1)</sup>

Właściwość	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm <sup>3</sup>	1,32
Lepkość Brookfield LV w 23°C, wrzeczono 2 rpm 12	ASTM D2196-86	mPa.s	1400-1800
Cone & Plate		mPa.s	350-400
zawartość styrenu	B070 w 23°C + 1% MEKP50	%	29-33
Czas elowania <sup>(2)</sup>	G020	minut	40-50
Okres ważności w 23°C w ciemności	G180	miesiące	6

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas elowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami elowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

### WŁAŚCIWOŚCI I ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ <sup>(3)</sup>

Proces utwardzania	24h w 23C + 24h w 60C + 3h w 90C		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	55
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	5900
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	1,2
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 (2011)	MPa	80
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178 (2011)	MPa	4500
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	85

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różni się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i/lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.