

OPIS

NORPOL[®] GM to żelkot narzędziowy na bazie żywicy winyloestrowej, który zapewnia najwyższą odporność na działanie rozpuszczalników i substancji chemicznych.

NORPOL[®] GM nadaje formie długotrwały, wysoki połysk, który pod warunkiem właściwego utwardzenia pozwala na dużą ilość odformowań po każdym woskowaniu/polerowaniu.

NORPOL[®] GM ma wysoką temperaturę ugięcia pod obciążeniem i dobrą elastyczność, dzięki czemu jest mniej podatny na pękanie i matowienie.

Formy nie można używać dopóki żelkot narzędziowy nie osiągnie twardości 35 w skali Barcola (934-1). Minimalna temperatura utwardzania i dotwardzania to 18°C.

Po otwarciu pojemnika żelkot NORPOL[®] GM wydaje się bardzo gęsty, niemal o konsystencji żelu. Po wymieszaniu jego tiksotropia zmieni się do wartości podanych w karcie produktu.

W wybranych fabrykach dostępne są specjaln, zmodyfikowane wersje żelkotu, takie jak wersja do laminowania ręcznego o dużej tiksotropii (H T50) oraz wersja o zwiększonej stabilności do stosowania w gorącym klimacie (E).

Przed przystąpieniem do budowy formy zaleca się wykonanie testów w celu sprawdzenia właściwości żelkotu.

Dostępne kolory: NORPOL[®] 100 (przejrzysty)
NORPOL[®] 20800 (czerwony) – wyłącznie w wersji "E"
NORPOL[®] 60014 (zielony)
NORPOL[®] 90000 (czarny)

Zalecana ilość nadtlenu: 1.3 - 1.8%

Zalecana grubość warstwy: 0.55 - 0.85 mm (mokra warstwa)

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE W STANIE CIEKŁYM W 23°C

Właściwości	Jednostka	Wersja do natrysku	Wersja ręczna	Rodzaj testu
Lepkość - Brookfield RVF wrzeciono 4, 4 obr./min. - Brookfield RVF wrzeciono 5, 4 obr./min., wersja H T50 - Stożek i płyta	mPa·s(cP) mPa·s(cP) mPa·s(cP)	8000-15000 220-300	14000-24000 40000-60000 700-900	A050 A050 A010
Gęstość	g/cm ³	1.1-1.2	1.1-1.2	B020
Punkt zapłonu	°C	32	32	ASTM D 3278-95
Czas żelowania: 1.5% Norpol [®] Peroxide 1	minuta	10-25	10-25	G020
Czas żelowania: 1.5% Norpol [®] Peroxide 1 wersja o zwiększonej stabilności (E)	minuta	20-35	25-45	
Czas przechowywania od daty produkcji	miesiąc	4	4	G180

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE/FIZYCZNE ŻYWICY PO UTWARDZENIU

Properties	Unit	Value	Test method
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	min. 60	ISO 527-2: 2012
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	MPa	min. 3500	ISO 527-2: 2012
Wydłużenie przy rozciąganiu	%	min. 2.0	ISO 527-2: 2012
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	°C	min. 105	ISO 75-2: 2013
Twardość Barcola	934-1	min. 35	ASTM D 2583-99

PRZECHOWYWANIE

Żelkot należy przechowywać w cieniu w miejscu osłoniętym od słońca w temperaturze poniżej 25°C. Pojemnik należy otworzyć bezpośrednio przed użyciem. W wyższej temperaturze czas przydatności do użycia ulega skróceniu.

BEZPIECZEŃSTWO PRACY

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z PRODUKTEM NALEŻY PRZECZYTAĆ ZE ZROZUMIENIEM JEJ KARTĘ CHARAKTERYSTYKI.

Informacje zawarte w tym dokumencie (które mają służyć wyłącznie celom informacyjnym) są poprawne i dokładne i opierają się na naszej wiedzy technicznej i naukowej oraz literaturze na dzień publikacji. Informacje takie odnoszą się jedynie do wykorzystania produktów w stanie czystym i do celów tutaj określonych. Żadne informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie będą uważane za gwarancję lub przedstawienie (wyraźne lub dorozumiane) przez dostawcę i / lub potraktowane lub interpretowane jako naruszające jakiegokolwiek istniejące patenty. Dostawca niniejszego dokumentu nie ponosi żadnej odpowiedzialności za żadne informacje w nim podane ani za błędy, pominięcia lub nieścisłości, nawet w odniesieniu do wyników uzyskanych dzięki wykorzystaniu wyżej wymienionych informacji.