

POLYLITE® 410-900

Pierwsza emisja: 25/01/2019

Wersja: 1, 15/12/2020

Rodzaj produktu

Nienasycona żywicą poliestrową, ortoftalową

Wygląd**Główne cechy produktu**

Wysokie właściwości mechaniczne
 Wysoka odporność termiczna
 Wysoka wytrzymałość mechaniczna
 Średnia reaktywność
 Przekształcona
 Tiksotropowana
 Typ 1140 (DIN 16946-2)

Główne zastosowanie

Produkcja form

Przetwarzanie

Formowanie ręczne i natryskowe

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu

WŁAŚCIWOŚCI CIĘKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

<i>Właściwość</i>	<i>Metoda badania</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Typowe wartości</i>
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,08-1,12
Lepkość Brookfield LV w 23°C, wrzeciono 2 rpm 12	ASTM D2196-86	mPa.s	1100-1300
Cone & Plate		mPa.s	300-350
Zawartość cząstek nielotnych	B070	%	53-57
Reaktywność	w 23°C + 1% MEKP50		
Czas utwardzania ⁽²⁾	G020	minut	40-50
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	< 15
Okres ważności w 23°C w ciemności	G180	miesiące	6

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas utwardzania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktalan. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾**Proces utwardzania**

Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	65
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3600
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	3,5-4
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178/B (2010)	MPa	125
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178/B (2010)	MPa	3300
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	100-105

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różni się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośrednią lub pośrednią) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.