

## POLYLITE® 440-501

Pierwsza emisja: 31/01/2019

Wersja: 0, 31/01/2019

**Rodzaj produktu**

Nienasycona żywicą poliestrową, ortoftalową

**Wygląd**

Przezroczysta

**Główne cechy produktu**Stabilizowana na oddziaływanie promieniowania UV  
rednia reaktywno  
Przekcelerowana**Główne zastosowanie**Aglomeraty i marmury syntetyczne  
Akcesoria sanitarne**Przetwarzanie**

Mieszanka z wypełniaczem i/lub dodatkami

**Okres wa no ci i przechowywanie**

Przechowywa w cieniu, z dala od bezpo redniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poni ej 25°C. Nieu ywane opakowania przechowywa szczelnie zamkni te. Temperatury wy sze ni zalecane mog zmniejszy trwało produktu.

**Uwagi**Miesza przed u yciem, unikaj c napowietrzania  
Szczegółowo zapozna si z Kart Charakterystyki Produktu**WŁA CIWO CI CIEKŁEJ ŻYWICY** <sup>(1)</sup>

<i>Wła ciwo ci</i>	<i>Metoda badania</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Typowe wartości</i>
<b>G sto w 23°C</b>		g/cm <sup>3</sup>	<b>1,09-1,13</b>
<b>Cone &amp; Plate</b>	ISO 2884	mPa.s	<b>600-650</b>
<b>zawarto styrenu</b>	B070	%	<b>33-37</b>
<b>Reaktywno</b>	w 23°C + 1% MEKP50		
<b>Czas elowania</b> <sup>(2)</sup>	G020	minut	<b>15-20</b>
<b>Kwasowo</b>	ISO 2114	mgKOH/g	<b>&lt; 27</b>
<b>Okres wa no ci w 23°C w ciemno ci</b>	G180	miesi cy	<b>6</b>

1) Należy przeprowadzi test przed u yciem w pełnej skali. Czas elowania mo e si ró ni w zale no ci od u ytych materiałów, oraz ró nych marek u ytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed u yciem du ych ilo ci.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. U ycie innych soli kobaltu skutkuje ró nymi czasami elowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed u yciem du ych ilo ci.

**WŁA CIWO I ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ** <sup>(3)</sup>

<b>Proces utwardzania</b>	Całkowite utwardzenie		
<b>Wytrzymało przy rozci ganiu</b>	ISO 527 (2012)	MPa	<b>55</b>
<b>Moduł spr ysto ci przy rozci ganiu</b>	ISO 527 (2012)	MPa	<b>4300</b>
<b>Wydłu enie przy zerwaniu</b>	ISO 527 (2012)	%	<b>1,6</b>
<b>Wytrzymało na zginanie</b>	ISO 178 (2011)	MPa	<b>95</b>
<b>Moduł spr ysto ci przy zginaniu</b>	ISO 178 (2011)	MPa	<b>4100</b>
<b>HDT</b>	ISO 75-2A (2013)	°C	<b>66</b>
<b>Twardo Barcola w 25°C</b>	ASTM D 2583 (2007)		<b>45</b>
<b>skurcz obj to ciowy</b>		%	<b>6</b>

3) Wła ciwo ci s typowymi warto ciami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale ró ni cym si pomi dzy próbkami. Typowe warto ci nie powinny by rozumiane jako wyniki bada gwarantuj cych jako poszczególne partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma byc przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) sa prawidłowe i rzetelne i oparte sa na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi sie wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie moze byc uważane za gwarancji lub reprezentacji (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.