

POLYLITE® 516-M855

Hybrydowa żywica do laminowania o niskiej zawartości LZO

OPIS

POLYLITE® 516-M855 to średnio reaktywna żywica DCPD do laminowania o obniżonej zawartości lotnych związków organicznych.

Żywica jest przyspieszona i tiksotropowa oraz zawiera specjalne dodatki, zmniejszające emisję styrenu podczas aplikacji.

APLIKACJA

- POLYLITE® 516-M855 nadaje się do wszystkich typowych aplikacji przy budowie kompozytów. Żywica jest przyspieszona i ma średnio długi czas żelowania oraz dobrą reaktywność w laminatach o średniej grubości (5-12mm) laminowanych metodą mokre na mokre oraz niezbyt wysoki pik egzotermiczny.
- W cienkich laminatach (2-5mm) można uzyskać dobrą reaktywność przez zwiększenie ilości NORPOL® PEROXIDE 1 do 1,5-2,0% (w zależności od grubości laminatu).
- Jeśli laminat buduje się etapami z utwardzeniem w trakcie, po zakończeniu każdego etapu laminat powinien mieć normalny stosunek żywicy do włókien szklanych. Jeśli na powierzchni utwardzonego laminatu są miejsca z nadmiarem żywicy, należy je oszlifować przed dalszym laminowaniem.
- Przy normalnym stosunku żywicy i włókien szklanych w laminacie przerwa między laminowaniem kolejnych warstw bez szlifowania nie powinna przekraczać 48 godzin (Det Norske Veritas).

ZALETY

- Zawartość styrenu <39%
- Dobre przesączanie włókien
- Niska emisja styrenu
- Specjalny przyspieszacz
- Atesty

KORZYSCI

- Niski skurcz
- Lepsza jakość powierzchni
- Zmniejszona emisja styrenu
- Łatwe laminowanie i dobre odgazowanie
- Zmniejszona emisja styrenu podczas aplikacji i utwardzania
- Dobra reaktywność w laminatach o grubości 2-12 mm, metoda mokre na mokre
- Det norske Veritas, DNV, stopień 2

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

WŁAŚCIWOŚCI W STANIE CIEKŁYM W 23°C

Właściwości	Jednostka	Wartość	Rodzaj testu
Lepkość - Brookfield Model LVF, wrzeciono 2, 12 obr./min. - Stożek i płyta	mPa·s(cP) mPa·s(cP)	1100-1300 180-200	ASTM D 2196-10 ISO 2884-1999
Ciężar właściwy / Gęstość	g/cm ³	1,10 ± 0.02	ISO 2811-2011
Zawartość styrenu	% wagi	37 ± 2.0	B070
Punkt zapłonu	°C	32	ASTM D 3278-95
Czas żelowania: 1% NORPOL® PEROXIDE 1 (MEKP)	minuta	45-55	G020
Czas przechowywania od daty produkcji	miesiąc	6	G180

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI NIEUZBROJONEGO ODLEWU

Pełne dotwardzenie (24 godz. w temp. pokojowej + 24 godz. w 60°C + 3 godz. w 90°C)

Właściwości	Jednostka	Wartość	Rodzaj testu
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	50	ISO 527-2: 2012
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	MPa	3100	ISO 527-2: 2012
Wydłużenie przy rozciąganiu	%	2,1	ISO 527-2: 2012
Wytrzymałość na zginanie	MPa	90	ISO 178-2010
Moduł sprężystości przy zginaniu	MPa	3300	ISO 178-2010
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	°C	70	ISO 75-1993

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w cieniu, w miejscu osłoniętym od słońca i w temperaturze poniżej 25° C. Otworzyć pojemnik tuż przed użyciem container just before use. W wyższej temperaturze czas przydatności do użycia ulega skróceniu.

BEZPIECZEŃSTWO PRACY

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z PRODUKTEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z JEGO KARTĄ CHARAKTERYSTYKI.

Informacje w tym dokumencie (który pełni wyłącznie funkcję informacyjną) są zgodne z prawdą i precyzyjne wedle naszej wiedzy oraz literatury technicznej i naukowej z dnia ich publikacji. Odnoszą się jedynie do wykorzystania produktów w stanie czystym i do celów tutaj określonych. Nic w treści tego dokumentu nie stanowi gwarancji (wraźnej lub dorozumianej) i / lub nie powinno być traktowane lub interpretowane jako naruszające jakiegokolwiek istniejące patenty. Dostawca niniejszego dokumentu nie ponosi żadnej odpowiedzialności za żadne podane w nim informacje ani za błędy, pominięcia lub nieścisłości, nawet w odniesieniu do wyników uzyskanych dzięki wykorzystaniu wyżej wymienionych informacji.