

## POLYLITE® 720-M888

Pierwsza emisja: 11/02/2019

Wersja: 0, 11/02/2019

**Rodzaj produktu**

Nienasycona żywicą poliestrową, izofoalowa

**Wygląd****Główne cechy produktu**Certyfikat Lloyd's  
DNV-GL Grade 1Niski pik egzotermiczny  
Niska emisja styrenu  
średnia reaktywność  
Parafinowana  
Przyspieszona  
Tropowa**Główne zastosowanie**Szkutnictwo, łódzie  
Rury i zbiorniki**Przetwarzanie**

Formowanie ręczne i natryskowe

**Okres ważności i przechowywanie**

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nie używane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

**Uwagi**Mieszać przed użyciem, unikać napowietrzania  
Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu**WŁAŚCIWOŚCI CIĘKŁEJ ŻYWICY** <sup>(1)</sup>

Właściwość	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm <sup>3</sup>	1,08-1,12
Cone & Plate	ISO 2884	mPa.s	280-330
Lepkość Brookfield w 23°C, wrzeczono 2 rpm 12		mPa.s	1100-1300
zawartość styrenu	B070	%	42-46
Reaktywność	w 23°C + 1% MEKP50		
Czas utwardzenia <sup>(2)</sup>	G020	minut	35-45
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	< 15
Okres ważności w 23°C w ciemności	G180	miesiące	6

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas utwardzenia może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktalan. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami utwardzenia. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużej ilości.

**WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ** <sup>(3)</sup>

Proces utwardzania	24h w 23C + 24h w 60C + 3h w 90C		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	76
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3650
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	3,5
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178/B (2010)	MPa	140
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178/B (2010)	MPa	3550
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	78
Twardość Barcola w 25°C	ASTM D 2583 (2007)		40
skurcz objętościowy		%	7,5

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różni się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i/lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędów, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.