

## KARTA TECHNICZNA

### SK3 – PODSTAWOWA SZPACHLÓWKA UNIWERSALNA

Szpachlówka poliestrowa do nakładania ręcznego. Posiada doskonałe właściwości wypełniania powierzchni i jest łatwa do szlifowania. Jest to szpachlówka uniwersalna, często używana w przemyśle stoczniowym do budowy modeli, wyrównywania ścian oraz wykańczania spoin. Dzięki znakomitej rozciągliwości i odgazowaniu nie tworzą się w niej pory. Szpachlówka świetnie trzyma się wszystkich metalowych powierzchni przy zerowym skurczu, dzięki czemu nie traci elastyczności z upływem czasu i zachowuje wysoką odporność termiczną.

#### PODŁOŻA

Poliestrowe i winyloestrowe laminaty wzmocnione włóknem szklanym; powierzchnie z nieobrobionych metali po uprzednim odtłuszczeniu i oszlifowaniu.

#### SPOSÓB UŻYCIA

Szpachlówkę należy nałożyć na czystą, oszlifowaną powierzchnię wolną od pyłu, kurzu, włókien, zabrudzeń i osadów.

Z metalu należy usunąć ślady utleniania i odtłuścić go zmywaczem antysilikonowym.

Szpachlówkę należy starannie wymieszać z 1.0 – 3.0% utwardzacza w paście (nadtlenuk benzoilu) w zależności od temperatury i czasu otwartego, jaki chce się uzyskać. Temperatura powinna wynosić od 12 do 30°C.

Szpachlówkę należy nakładać ręcznie jedna powłoka po drugiej aż do uzyskania warstwy o pożądanej grubości.

Rekomendowany schemat szlifowania, uziarnienie: P80-P120-P220.

Przechowywany w oryginalnym opakowaniu w miejscu suchym i w temperaturze poniżej 20°C produkt zachowuje przydatność do użycia przez okres 12 miesięcy.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU W STANIE CIEKŁYM		
	Wartość	Rodzaj testu
Kolor	Żółty	IMIA-01
Gęstość w 23°C, g/litr	1800 ± 50	IMIA-02
Zawartość cząstek stałych, % wagi	87 ± 2	IMIA-03
Reaktywność w 23°C – Czas żelowania, minuty 100 g. SK3 + 1,50 g. BPO 50% w paście	5 ± 1	IMIA-15
Min. czas szlifowania w 23°, minuty	25	IMIA-55

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU PO UTWARDZENIU (*)		
	Wartość	Rodzaj testu
Twardość powierzchni Skala Shore'a D	81	IMIA-29
Właściwości termomechaniczne Temp. ugięcia po obciążeniem HDT, ° C	65 ± 5	IMIA-50
(*) próbka utwardzona przez 24 godz. w 23°C i dotwardzona przez 3 godz. w 80°C		

Informacje i dane zawarte w tej karcie technicznej oparte są na naszych pomiarach i doświadczeniu; udostępniamy je w dobrej wierze naszym klientom, którzy muszą na własną rękę zweryfikować przydatność produktu do swoich potrzeb. INTEC nie przyjmuje odpowiedzialności związanej z użyciem produktu przez klienta.

Ostatnia aktualizacja: 30/06/2014

Nr wersji : 1