

Właściwości fizyczne

		XF 2	XF 3	XF 4	XF 5	XF 6
Grubość	mm	2	3	4	5	6
Długość rolki	m	80	50	40	30	25
Szerokość rolki	m	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
Utrata grubości przy 0,8 bara	%	<10	<10	<10	<10	<10
Maksymalna temperatura obróbki	°C	170	170	170	170	170
Zużycie żywicy	kg/m ²	1,0	1,4	1,9	2,4	2,8
Gramatura na sucho	g/m ²	125	175	240	310	320
Gęstość po impregnacji	kg/m ³	600	600	600	600	600

Maksymalna redukcja wagi i optymalny przepływ w procesach z użyciem przekładek

Właściwości mechaniczne po impregnacji nienasyconą żywicą poliestrową*

Właściwości mechaniczne			Metoda badań
Wytrzymałość na zginanie	MPa	8	ASTM D790
Moduł sprężystości przy zginaniu	MPa	800	ASTM D790
Wytrzymałość warstw na rozciąganie	Mpa	4	ASTM C297
Wytrzymałość na ściskanie (napręż. 10%)	Mpa	8	ISO 844
Wytrzymałość na oddzieranie	Mpa	3,5	ASTM C273-61
Moduł sprężystości przy oddzieraniu	Mpa	35	ASTM C273-61

*Lantor Soric XF 3

Lantor Soric[®]

- Efektywne cenowo rozwiązanie do zamkniętych form
- Może być używany jako przekładka, materiał do infuzji i/lub zabezpieczenie przed przebiciem włókien
- Wyrób poliestrowy zachowujący stabilność pod ciśnieniem i kompatybilny z wszystkimi typowymi żywicami, w tym poliestrowymi, winyloestrowymi, fenolowymi i epoksydowymi.
- Nadaje się do wszystkich procesów z użyciem form zamkniętych jak infuzja, lekkie i ciężkie RTM, laminowanie ciągłe i pultruzja.

Zastosowania

- Przemysł stoczniowy (kadłuby, pokłady i nadbudówki łodzi i jachtów)
- Transport (części i panele samochodów, przyczep, ciężarówek i samochodów kempingowych)
- Transport publiczny (karoserie i wnętrza pociągów, pojazdów szynowych i autobusów)
- Rekreacja (kajaki, deski surfingowe, baseny i wanny)
- Przemysł (okładziny, furgonetki, pojemniki i zbiorniki)
- Energia wiatrowa (obudowy gondoli, łopaty wiatraków)

Choć wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane w dobrej wierze, Lantor B.V. nie może dać gwarancji, że są one prawidłowe ani kompletne. Należy pamiętać, że są to wartości typowe i nie należy traktować ich jako specyfikacji technicznej ani danych inżynierskich. Lantor nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wynikłe z pomyłek (też drukarskich) lub braków w tym dokumencie. Lantor zastrzega sobie prawo do zmiany jego treści bez uprzedzenia.



- Kanał przepływu żywicy pomiędzy warstwami
- Stabilny i kontrolowany przepływ

Dystrybutor:

Reja sp z o.o.

ul. Chrościckiego 19, 02-404 Warszawa

Tel.: 22 863 89 01

Faks.: 22 863 85 75

www.reja.com.pl

Więcej informacji

Lantor BV

Verlaat 22, P.O. BOX 45

3900 AA Veenendaal

The Netherlands

Tel.: +31 (0)318-537111

Fax: +31 (0)318-537111

Email: lantorbv@lantor.nl